

Ćwiczenie 1. Metody określania niepewności pomiaru

Proszę pamiętać, że w ramach zajęć z metrologii wymagane jest napisanie sprawozdania **ręcznie**.

Spis przyrządów

Do wykonania ćwiczenia potrzebne było 12 kompletów, w których skład wchodziły:

- suwmiarka (błąd graniczny $\Delta_{\max} = \pm 0,01$ mm; przyjmujemy błąd oszacowania niepewności $\delta_B = 10\%$),
- blaszka w kształcie trójkąta rozwartokątnego.

Przebieg i cel ćwiczenia

Każda z grup miała za zadanie zmierzyć długość boków oraz wysokości wszystkich ponumerowanych trójkątów odpowiednią suwmiarką. (...) W niniejszym sprawozdaniu przedstawione są wyniki dotyczące trójkąta nr 13, w tym pole trójkąta wyliczone z trzech niezależnych par bok-wysokość.

Proszę zwięźle opisać przebieg ćwiczenia.

Celem ćwiczenia było poznanie metod analizy niepewności pomiaru na przykładzie wyznaczania pola trójkąta.

Innymi słowy, w ćwiczeniu wykonujemy pośredni pomiar pola trójkąta.

Wyniki pomiarów

Wyniki pomiarów trójkąta nr 13, uzyskane przez poszczególne grupy, zamieszczone są w tabeli 1. Wartości parametrów statystycznych, podane w ostatnich trzech wierszach tabeli, zostały obliczone z następujących wzorów:

$$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i, \quad (1)$$

$$\hat{s}(x_i) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}, \quad (2)$$

$$s(\bar{x}) = \frac{\hat{s}(x_i)}{\sqrt{n}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n(n-1)}}, \quad (3)$$

Proszę koniecznie przedstawić w dalszej części przykłady obliczania każdego z tych parametrów.

gdzie x to odpowiednia wielkość mierzona (długości boków a, b, c , długości wysokości h_a, h_b, h_c), n – liczba wykonanych pomiarów, \bar{x} – średnia arytmetyczna wszystkich pomiarów wielkości x , $\hat{s}(x_i)$ – odchylenie standardowe pojedynczego pomiaru, $s(\bar{x})$ – odchylenie standardowe średniej z pomiarów.

Tabela 1. Wyniki pomiarów boków i wysokości trójkąta nr 13

Proszę podać średnią z dokładnością do trzech miejsc po przecinku.

Nr grupy	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h_a [mm]	h_b [mm]	h_c [mm]
1	70,38	105,82	136,28	104,98	69,72	53,72
2	70,58	105,66	136,30	104,00	69,14	53,68
3	70,40	105,56	136,32	103,52	69,10	53,74
4	70,40	105,60	136,32	103,94	69,30	53,70
5	70,40	105,64	136,32	104,08	69,32	53,74
6	70,42	103,74	136,34	103,22	69,86	53,76
7	70,56	105,94	136,36	123,45	69,44	54,00
8	70,60	105,68	136,22	104,34	69,48	53,68
9	70,46	105,56	136,32	103,92	69,26	53,66
10	70,34	105,70	136,50	103,84	69,42	53,74
11	70,60	104,45	136,36	104,96	70,28	53,46
12	70,42	105,56	136,90	103,92	69,26	53,66
\bar{x}	70,463	105,409	136,378	105,681	69,465	53,712
$\hat{s}(x_i)$	0,095	0,642	0,177	5,619	0,338	0,120
$s(\bar{x})$	0,027	0,185	0,051	1,622	0,098	0,035

Tabela 2. Wyniki z tabeli 1 po usunięciu wyniku obarczonego błędem grubym

Nr grupy	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h_a [mm]	h_b [mm]	h_c [mm]
1	70,38	105,82	136,28	104,98	69,72	53,72
2	70,58	105,66	136,30	104,00	69,14	53,68
3	70,40	105,56	136,32	103,52	69,10	53,74
4	70,40	105,60	136,32	103,94	69,30	53,70
5	70,40	105,64	136,32	104,08	69,32	53,74
6	70,42	103,74	136,34	103,22	69,86	53,76
7	70,56	105,94	136,36	123,45	69,44	54,00
8	70,60	105,68	136,22	104,34	69,48	53,68
9	70,46	105,56	136,32	103,92	69,26	53,66
10	70,34	105,70	136,50	103,84	69,42	53,74
11	70,60	104,45	136,36	104,96	70,28	53,46
12	70,42	105,56	136,90	103,92	69,26	53,66
\bar{x}	70,463	105,409	136,378	104,065	69,465	53,712
$\hat{s}(x_i)$	0,095	0,642	0,177	0,533	0,338	0,120
$s(\bar{x})$	0,027	0,185	0,051	0,161	0,098	0,035

Analiza wyników

Eliminacja wyników obciążonych błędem grubym

Przyjmuję, że wyniki przedstawione w tabeli 1 zachowują się zgodnie z rozkładem normalnym. Zatem dla wielkości mierzonej x w przedziale $(\bar{x} - 3\hat{s}, \bar{x} + 3\hat{s})$ znajduje się 99,73% wyników. Tym samym wartości spoza tego przedziału uznaję za obciążone błędem grubym.

Gdyby nie był to rozkład normalny, musielibyśmy znaleźć inne kryterium dla błędu grubego.

Pamiętajmy, że jest to kryterium „robocze” – może się zdarzyć, że jego zastosowanie nie będzie prawidłowe.

Dla boku a granice przedziału będą następujące:

$$\begin{aligned}a_{\min} &= \bar{a} - 3 \cdot \hat{s}(a_i), \\a_{\min} &= 70,463 - 3 \cdot 0,095, \\a_{\min} &\approx 70,18 \text{ mm}; \\a_{\max} &= \bar{a} + 3 \cdot \hat{s}(a_i), \\a_{\max} &= 70,463 + 3 \cdot 0,095, \\a_{\max} &\approx 70,75 \text{ mm}.\end{aligned}$$

Analogicznie obliczam przedziały dla pozostałych boków i dla wysokości. Są one następujące:

$$\begin{aligned}a_{\min} &= 70,18 \text{ mm}, & a_{\max} &= 70,75 \text{ mm}; \\b_{\min} &= 103,48 \text{ mm}, & b_{\max} &= 107,34 \text{ mm}; \\c_{\min} &= 135,85 \text{ mm}, & c_{\max} &= 136,91 \text{ mm}; \\h_a^{(\min)} &= 88,82 \text{ mm}, & h_a^{(\max)} &= 122,54 \text{ mm}; \\h_b^{(\min)} &= 68,45 \text{ mm}, & h_b^{(\max)} &= 70,48 \text{ mm}; \\h_c^{(\min)} &= 53,35 \text{ mm}, & h_c^{(\max)} &= 54,07 \text{ mm}.\end{aligned}$$

Symbol jednostki zapisujemy **pismem prostym** (a nie pochyłym) i oddzielamy od wartości liczbowej **spacją**. Przy podawaniu wyniku nie stosujemy nawiasów kwadratowych, obejmujących symbol jednostki.

Wynikiem spoza tych przedziałów jest tylko wynik pomiaru długości wysokości h_a wykonany przez grupę 7. Po jego usunięciu parametry statystyczne mają następujące wartości:

Proszę zwrócić uwagę na to, że dla długości h_a wartość n z powodu usunięcia jednego wyniku zmalała z 12 do 11.

$$\begin{aligned}\bar{h}_a &= \frac{1}{11} \sum_{i=1}^{11} h_a^{(i)} \approx 104,065 \text{ mm}, \\ \hat{s}(h_a) &= \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{11} (h_a^{(i)} - \bar{h}_a)^2}{10}} \approx 0,533 \text{ mm}, \\ s(\bar{h}_a) &= \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{11} (h_a^{(i)} - \bar{h}_a)^2}{11 \cdot 10}} \approx 0,161 \text{ mm}.\end{aligned}$$

Skorygowane wyniki przedstawione są w tabeli 2.

Niepewność pomiaru

Spojrząwszy na wyniki obliczeń odchylenia standardowego średniej s (tabela 2), można szacować, że występują wyraźne różnice niepewności pomiaru poszczególnych odcinków – s zawiera się w przedziale $(0,027; 0,185)$. (...)

To ważne: **szacować**. Trzeba pamiętać, że odchylenie standardowe odpowiada wyłącznie niepewności liczonej metodą typu A oraz że w ostatecznym wyniku znaczenie ma też liczba stopni swobody.

Niepewność obliczona metodą typu A

Niepewność standardowa obliczona metodą typu A jest równa co do wartości odchyleniu standardowemu średniej. Tym samym na przykład:

$$u_A(a) = s(\bar{a}) = 0,027 \text{ mm}. \quad (4)$$

Proszę spróbować napisać coś więcej.

Wyniki dla pozostałych wielkości mierzonych podane są w 1. kolumnie tabeli 3.

Tabela 3. Wyniki obliczeń niepewności pomiaru

x	$u_A(x)$ [mm]	$u_B(x)$ [mm]	$u_c(x)$ [mm]	n_x [1]	ν_x [1]	$k_{0,99}^{(x)}$ [1]	$U(x)$ [mm]
a	0,027	0,006	0,028	12	13	3,01	0,085
b	0,185	0,006	0,186	12	11	3,11	0,58
c	0,051	0,006	0,052	12	12	3,05	0,16
h_a	0,161	0,006	0,162	11	10	3,17	0,52
h_b	0,098	0,006	0,099	12	11	3,11	0,31
h_c	0,035	0,006	0,036	12	12	3,05	0,11

Niepewność obliczona metodą typu B

Niepewność standardowa obliczoną metodą typu B jest związana z błędem granicznym Δ_{\max} , deklarowanym w protokole kalibracyjnym suwmiarki, następującą zależnością:

$$u_B(x) = \sqrt{\frac{\Delta_{\max}^2}{3}}.$$

Ta zależność odpowiada rozkładowi prostokątnemu błędowi aparatury – nie jest uniwersalna.

Każda wielkość była mierzona tym samym przyrządem, więc dla wszystkich boków i wszystkich wysokości niepewność typu B jest równa:

$$u_B(x) = \sqrt{\frac{0,01^2}{3}} \approx 0,006 \text{ mm}.$$

Tak obliczone $u_B(x)$ wykorzystamy wraz z $u_A(x)$ do obliczania $u_c(x)$ – ważne jest, aby wartości $u_A(x)$ i $u_B(x)$ były podane z tą samą dokładnością, tzn. miały tę samą liczbę cyfr po przecinku.

Niepewność standardowa złożona

Niepewność standardową złożoną obliczam z wzoru

$$u_c(x) = \sqrt{(u_A(x))^2 + (u_B(x))^2},$$

na przykład dla boku b :

$$u_c(b) = \sqrt{(u_A(b))^2 + (u_B(b))^2} = \sqrt{(0,185)^2 + (0,006)^2} \approx 0,186 \text{ mm}.$$

Pozostałe obliczone wartości podane są w 3. kolumnie tabeli 3.

Cały czas mamy tutaj wyniki pośrednie – warto podawać je „z zapasem”, a do reguły podawania tylko dwóch cyfr znaczących niepewności zastosować się dopiero przy podawaniu ostatecznego wyniku.

Liczba stopni swobody

Liczba stopni swobody dla niepewności typu A to liczba pomiarów pomniejszona o 1 (czyli w niniejszym sprawozdaniu 11 albo 12 – według tabeli 3). Natomiast dla niepewności typu B liczba stopni swobody jest związana z przyrządem, czyli dla każdego z mierzonych odcinków wynosi:

$$\nu_s = \frac{1}{2\delta_B^2} = \frac{1}{2 \cdot (0,1)^2} = 50.$$

Całkowitą liczbę stopni swobody, potrzebną do wyznaczenia współczynnika rozszerzenia k_p , obliczam z wzoru:

$$v_x = \frac{(u_c(x))^4}{\frac{(u_A(x))^4}{n_x - 1} + \frac{(u_B(x))^4}{v_s}}$$

czyli na przykład dla boku c:

$$v_c = \frac{(u_c(c))^4}{\frac{(u_A(c))^4}{n_c - 1} + \frac{(u_B(c))^4}{v_s}} = \frac{(0,052)^4}{\frac{(0,051)^4}{11} + \frac{(0,006)^4}{50}} \approx 12.$$

Pozostałe liczby stopni swobody v_x podane są w 5. kolumnie tabeli 3.

Liczbę stopni swobody oznaczamy grecką literą „ni” – ν (Unicode: U+03BD), nie mylić z literą v .

Niepewność rozszerzona

Niepewność rozszerzoną obliczam z wzoru:

$$U(x) = k_p^{(x)} \cdot u_c(x),$$

gdzie $k_p^{(x)}$ to współczynnik rozszerzenia, wyznaczany dla odpowiedniej pary (liczba stopni swobody, poziom ufności) według rozkładu t Studenta. Przyjmuję $p = 99\% = 0,99$ i dla odpowiedniej liczby stopni swobody v_x odczytuję $k_{0,99}^{(x)}$ z tabeli 2 na s. 6 instrukcji do ćwiczenia.

Do obliczania współczynnika rozszerzenia można też wykorzystać arkusz kalkulacyjny. Przykładowo w OpenOffice.org wartość $k_{0,99}$ zwraca funkcja ROZKŁAD.T.ODW(0,01;[adres komórki z liczbą stopni swobody]).

Dla wysokości h_a ($v_{h_a} = 10$) otrzymuję:

$$\begin{aligned} k_{0,99}^{(h_a)} &= 3,17 ; \\ U(h_a) &= k_{0,99}^{(h_a)} \cdot u_c(h_a) = 3,17 \cdot 0,162 , \\ U(h_a) &\approx 0,52 \text{ mm } (p = 0,99). \end{aligned}$$

Pozostałe niepewności rozszerzone $U(x)$ podane są w 7. kolumnie tabeli 3.

Pamiętajmy o zaokrągleniu niepewności **w górę** do dwóch cyfr znaczących.

Wyniki pomiarów długości boków i wysokości

Boki i wysokości trójkąta nr 13 mają długość:

$$\begin{aligned} a &= (70,463 \pm 0,085) \text{ mm}, \\ b &= (105,41 \pm 0,58) \text{ mm}, \\ c &= (136,38 \pm 0,16) \text{ mm}, \\ h_a &= (104,07 \pm 0,52) \text{ mm}, \\ h_b &= (69,47 \pm 0,31) \text{ mm}, \\ h_c &= (53,71 \pm 0,11) \text{ mm} \end{aligned}$$

przy poziomie ufności $p = 99\%$.

Obliczenie pola trójkąta

Pole powierzchni trójkąta wyznaczam z wzoru:

$$P_x = \frac{1}{2} x h_x,$$

gdzie x jest bokiem, na który opuszczona jest wysokość h_x .

Niepewność tak obliczonego pola powierzchni wyznaczam z prawa propagacji niepewności:

$$U(P_x) = \sqrt{\left(\frac{\partial P_x}{\partial x} \cdot U(x)\right)^2 + \left(\frac{\partial P_x}{\partial h_x} \cdot U(h_x)\right)^2},$$

$$U(P_x) = \sqrt{\frac{h_x^2}{4} \cdot (U(x))^2 + \frac{x^2}{4} \cdot (U(h_x))^2},$$

$$U(P_x) = \frac{1}{2} \sqrt{(h_x \cdot U(x))^2 + (x \cdot U(h_x))^2}.$$

Dla pary (c, h_c) pole powierzchni P_c wynosi więc:

$$P_c = \frac{1}{2} c h_c ,$$

$$P_c = \frac{1}{2} \cdot 136,38 \cdot 53,71 ,$$

$$P_c \approx 3662,48 \text{ mm}^2;$$

a jego niepewność

$$U(P_c) = \frac{1}{2} \sqrt{(h_c \cdot U(c))^2 + (c \cdot U(h_c))^2},$$

$$U(P_c) = \frac{1}{2} \sqrt{(53,71 \cdot 0,16)^2 + (136,38 \cdot 0,11)^2},$$

$$U(P_c) \approx 8,64 \text{ mm}^2 \approx 8,7 \text{ mm}^2.$$

Zatem, wraz z analogicznie obliczonymi P_a i P_b , otrzymujemy następujące wyniki pomiaru pola powierzchni trójkąta nr 13:

$$P_a = (3667 \pm 19) \text{ mm}^2,$$

$$P_b = (3661 \pm 26) \text{ mm}^2,$$

$$P_c = (3662,5 \pm 8,7) \text{ mm}^2;$$

przy poziomie ufności $p = 99\%$.

Może warto spróbować obliczyć pole z wzoru Herona? Oczywiście wraz z niepewnością.

Uwagi i wnioski

Proszę skomentować uzyskane wyniki. Warto między innymi zwrócić uwagę na różnice niepewności pomiaru różnych boków i wysokości czy też różnice niepewności wyznaczenia pola z różnych par (*bok, wysokość*). Czy wiadomo, skąd się biorą te różnice? I czy wyniki pomiaru pola powierzchni są ze sobą zgodne? Jak to wygląda na osi liczbowej?

Niniejsze przykładowe sprawozdanie przygotowałem w systemie \LaTeX z wykorzystaniem m. in. pakietów *siunitx* i *todonotes* oraz zestawu fontów *Antykwa Toruńska* autorstwa Janusza M. Nowackiego, wzorowanych na czcionce zaprojektowanej przez Zygryda Gardzielewskiego.